

Avis général

Influence des canettes en PET avec top en aluminium

Résumé

Cet avis général a pour but d'évaluer la recyclabilité des canettes en PET avec un top aluminium.



Centre de tri
Aptitude du déchet
d'emballage à être orienté
vers le régénérateur



Régénération
Aptitude du déchet
d'emballage à être transformé
en paillettes ou granulés prêts
à l'emploi



Utilisation du recyclé
Aptitude des paillettes ou des
granulés à être transformés
en de nouveaux produits

 Champs de l'étude

Le COTREP tient à rappeler que la présence d'aluminium perturbe significativement le recyclage des emballages en PET (AG 01).

Par conséquent, en l'état actuel des équipements, des techniques de tri et de régénération disponibles en France, les canettes PET avec top en aluminium ne sont pas recyclables en mélange dans les filières d'emballages en PET.

1/ CONTEXTE









Les canettes en PET avec un top en aluminium sont encore peu présentes sur le marché français, elles tendent à se développer depuis 2010. Ces emballages présentent l'intérêt de montrer le produit contenu.

Les canettes en PET entrent dans la catégorie des bouteilles et flacons plastiques et sont de fait dans les consignes de tri nationales chez l'habitant. En centre de tri, la grande majorité des canettes PET avec un top en aluminium est orientée vers les filières de recyclage du PET.

2/ PRINCIPE ET CRITERES D'ANALYSES

Le COTREP a étudié l'impact au recyclage de tout type de composant en aluminium associé à un emballage rigide en PET (voir AG01). **Le COTREP tient à rappeler que la présence d'aluminium perturbe significativement le recyclage des emballages en PET.**

Le tableau ci-dessous présente les impacts des canettes PET avec un top en aluminium chez le régénérateur de PET.

Etapes du recyclage	Impact	Description
Tri sur emballages en entrée de ligne de régénération		Augmentation des pertes → Pertes matières, augmentation des déchets à traiter
 BROYAGE		Abrasion des couteaux des broyeurs → Usure du matériel
 LAVAGE ET FLOTTAISON		Les particules en aluminium ne sont pas éliminées et restent dans le flux PET → Pollution du flux PET
Tri sur paillettes		Augmentation des pertes → Pertes matières, augmentation des déchets à traiter
 EXTRUSION/ GRANULATION		Présence de paillettes d'aluminium Perturbation du process : → Obturation des filtres et des filières, défauts d'aspects, augmentation des arrêts machines Défaut de qualité : → Pertes matières, augmentation des déchets à traiter



: Attention



: pas d'impact

CONCLUSIONS TECHNIQUES

Les canettes en PET avec top en aluminium sont composées de deux matériaux. Le COTREP a conclu dans son AG 01 que ces 2 matériaux ne sont pas compatibles dans les filières de régénération du PET ainsi l'aluminium perturbe significativement le recyclage des emballages en PET.

En l'état actuel des équipements, des techniques de tri et de régénération disponibles en France, les canettes PET avec top en aluminium ne sont pas recyclables en mélange dans les filières d'emballages en PET.