

AVIS GENERAL
Fiche Technique

OBJET
Comportement d'un opercule en aluminium lors du recyclage des bouteilles et flacons en PET.

TABLEAU DE SYNTHESE DES IMPACTS

Etapes du recyclage	Impact	Description	Conséquences
Prélavage <i>optionnel</i>	∅		
Tri sur bouteilles		1 bouteille avec opercule aluminium détectée, ⇒ jusqu'à 5 bouteilles sans opercule aluminium éjectées.	• Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
Broyage	∅		
Lavage	∅		
Flottation		Les particules en aluminium ne sont pas éliminées et restent dans le flux PET	• Pollution du flux PET
Tri sur paillettes <i>optionnel</i>		1 particule en aluminium détectée ⇒ jusqu'à 100 paillettes non aluminium éjectées	• Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
Granulation <i>optionnelle</i> et Recyclage		Présence de particules d'aluminium : ⇒ - Obturation des filtres - Obturation de la filière - Défauts d'aspects - Trous	• Perturbation process : - augmentation des arrêts machines - augmentation des pertes • Défauts de qualité. ➤ Augmentation des déchets à traiter

Attention ∅ Pas d'impact ⌘ En cours d'étude ➤ **Conséquences environnementales**

AVIS GENERAL

En l'état actuel des équipements et techniques utilisés et disponibles en Europe, ce type de fermeture perturbe significativement le recyclage des bouteilles et flacons en PET.

Le COTREP préconise l'étude de systèmes de substitution qui prennent en compte la compatibilité des matériaux entre eux et/ou de système obligeant l'enlèvement total de l'opercule au moment de l'ouverture.

Des travaux sont en cours dans les professions concernées, et cet avis est appelé à évoluer.