




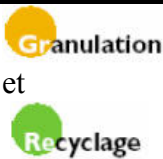



**AVIS GENERAL**  
*Fiche Technique*

**OBJET**

Comportement d'une pompe avec éléments en acier (ressort, bille...) lors du recyclage des bouteilles et flacons en PEHD ou PP.

**TABLEAU DE SYNTHÈSE DES IMPACTS REGENERATION**

Etapes du recyclage	Impact	Description	Conséquences
		1 bouteille avec élément acier détectée, ⇒ jusqu'à 5 bouteilles sans acier éjectées.	Augmentation des pertes ➤ <b>Augmentation des déchets à traiter</b>
	∅		
	∅	Une particule d'acier collée à une paille PEHD ⇒ L'acier reste dans le flux de PEHD <hr/> Les particules d'acier non collées ⇒ séparation par flottation	• Pollution du flux PEHD  • Augmentation des pertes <b>Augmentation des déchets à traiter</b>
	∅		
		Présence de particules d'acier : ⇒ - Obturation des filtres - Obturation de la filière - Défauts d'aspects - Trous .....	• Perturbation process : - augmentation des arrêts machines - augmentation des pertes  • Défauts de qualité. ➤ <b>Augmentation des déchets à traiter</b>

 Attention ∅ Pas d'impact ➤ **Conséquences environnementales**

**AVIS GENERAL**

En l'état actuel des équipements et techniques utilisés et disponibles en Europe, la présence de ce système de fermeture génère une augmentation des pertes matières dans le process de recyclage.

Le COTREP préconise, dans un souci d'optimisation du recyclage, l'étude de systèmes de substitution qui prennent en compte la compatibilité des matériaux entre eux.