










AVIS GENERAL
Fiche Technique

OBJET

Comportement d'un opercule en aluminium lors du recyclage des bouteilles et flacons en PEHD et en PP.

TABLEAU DE SYNTHESE DES IMPACTS

Etapes du recyclage	Impact	Description	Conséquences
 Tri sur bouteilles optionnel		1 bouteille avec opercule aluminium détectée, ⇒ jusqu'à 5 bouteilles sans opercule aluminium éjectées.	<ul style="list-style-type: none"> • Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
 Broyage	∅		
 Lavage	∅		
 Flottation		Une particule d'aluminium collée à une paille PEHD ⇒ L'aluminium reste dans le flux de PEHD <hr/> Les particules d'aluminium non collées ⇒ séparation par flottation	Pollution du flux PEHD <hr/> <ul style="list-style-type: none"> • Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
 Granulation et Recyclage		Présence de particules d'aluminium ;, ⇒ - Obturation des filtres - Obturation de la filière - Défauts d'aspects - Trous	<ul style="list-style-type: none"> • Perturbation du process - augmentation arrêts machines - augmentation des pertes • Défauts de qualité ➤ Augmentation des déchets à traiter

 Attention ∅ Pas d'impact ⌚ En cours d'étude ➤ **Conséquences environnementales**

AVIS GENERAL

En l'état actuel des équipements et techniques utilisés et disponibles en Europe, la présence de ce système de fermeture génère une augmentation des pertes matières dans le process de recyclage.

Le COTREP préconise, dans un souci d'optimisation du recyclage, l'étude de systèmes de substitution qui prennent en compte la compatibilité des matériaux entre eux et/ou l'amélioration de la pelabilité de l'opercule par le consommateur.

Des travaux sont en cours dans les professions concernées, et cet avis est appelé à évoluer.