




AVIS TECHNIQUE - TRI

Triabilité des emballages SEALED AIR / MEBxxxNK dans les centres de tri

DESCRIPTION DE LA DEMANDE

GÉNÉRALITÉS

| | | |
|---------------------------|------------|---|
| DEMANDEUR | SEALED AIR |  |
| DATE DE LA DEMANDE | 2023 | |
| MARQUE - REFERENCE | MEBxxxNK | |

DESCRIPTION DE L'EMBALLAGE

| | |
|-------------------------|-----------|
| TYPE D'EMBALLAGE | Barquette |
| COULEUR | Noir |
| EPAISSEUR TESTEE | 200 µm |

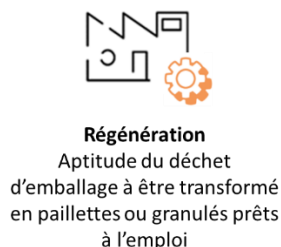
MATERIAUX

CORPS PET, 3 % colorant noir
Le colorant utilisé est une donnée confidentielle. La référence précise du colorant a été transmise au COTREP afin de pouvoir émettre cet avis.

OBJET DE LA DEMANDE

Etude de la triabilité dans les centres de tri français des barquettes noires MEBxxxNK proposées par SEALED AIR

L'avis porte sur la triabilité de l'emballage et non sur sa recyclabilité.



 Champ de l'étude

CONCLUSIONS TECHNIQUES

Compte tenu des éléments transmis au COTREP, et au vu des résultats présents dans les rapports de tests des Fabricants d'équipement de Tri Optique (T.O.), l'emballage PET MEBxxxNK d'épaisseur 200 µm de SEALED AIR est détectable par tri optique dans des conditions représentatives des technologies utilisées dans les centres de tri d'emballages ménagers français. Les barquettes thermoformées MEBxxxNK noires de SEALED AIR ayant une épaisseur supérieure à 200 µm pourront donc être détectées et orientées vers le flux d'emballages en PET coloré avec des performances satisfaisantes. Bien que le COTREP émette un avis positif sur la détectabilité et la triabilité de l'emballage PET noir MEBxxxNK de SEALED AIR, cet avis ne présage en rien de sa recyclabilité. De plus, le COTREP se réserve le droit de revoir son avis si l'entreprise modifie la composition de l'emballage, par exemple :

- modification de la résine¹ ;
- utilisation de matériaux recyclés / chutes de production pouvant contenir du noir de carbone ;
- modification de la solution colorante et/ou de son taux d'intégration.

¹ Nous entendons ici par « résine » le type de polymère utilisé, c'est-à-dire « PP » ou « PET » ou « PEHD ». L'avis reste valable en cas de changement de fournisseur pour le type de polymère testé.



EN SAVOIR PLUS

En France, avec l'extension des consignes de tri à l'ensemble des emballages en plastique, les centres de tri se modernisent, notamment en automatisant leur process et en s'équipant de séparateur optique fonctionnant avec la technologie proche infrarouge.

Cette étape de tri est un maillon indispensable dans la séparation des emballages en plastique. Elle permet de trier les emballages en fonction de leur résine et de leur couleur.

Les emballages non détectables lors de cette étape de tri sont orientés vers les refus des centres de tri pour une valorisation énergétique.

Le pigment noir de carbone, très utilisé aujourd'hui pour les emballages de couleurs sombres, absorbe la lumière infrarouge envoyée par l'équipement de tri optique et ne renvoie pas de signal. De ce fait, l'emballage n'est pas détecté et ne pourra pas être trié, ni recyclé.

L'emballage de SEALED AIR est une gamme de barquettes en PET noire utilisant une solution colorante alternative au noir de carbone à une concentration de 3 %. Le colorant utilisé est une donnée confidentielle. La référence précise du colorant a été transmise au COTREP afin de pouvoir émettre cet avis. Les résultats des essais réalisés en statique et en dynamique chez les deux Fabricants T.O. (PELLENC SA et TOMRA) selon le protocole COTREP présentent des résultats positifs. En effet, les barquettes PET de SEALED AIR sont détectées et orientées vers le flux PET coloré avec les mêmes performances (qualité, taux de captage) que les autres emballages ménagers en PET coloré.

Les conclusions de ce présent avis reposent sur un ensemble d'engagements pris par chacune des parties nommées ci-après.

D'une part, l'entreprise SEALED AIR s'est engagée à :

- utiliser le protocole de tri fournis par le COTREP (« Procédure de tests de tri optique COTREP pour évaluer la détectabilité d'emballages sombres lors des étapes de tri optique » - version Novembre 2021²) ;
- réaliser les tests chez les deux Fabricants T.O. représentatifs des capacités de tri existantes en France ;
- remettre au COTREP les rapports des essais pour analyse et avis ;
- utiliser une solution colorante :
 - o qui réponde aux exigences essentielles de la directive emballage 94/62/CE
 - o qui ne fait pas basculer la densité de l'emballage : les emballages en PP ou PE doivent conserver une densité < 1 et les emballages en PET ou en PS une densité > 1.

D'autre part, les Fabricants de T.O. se sont engagés auprès du COTREP, à :

- suivre le protocole dans son intégralité ;
- réaliser les tests en utilisant les technologies et les paramètres machines représentatifs de ceux utilisés dans les centres de tri actuels et dans des conditions normales d'exploitations.

A Paris, le 19 juin 2023

² Disponible sur le site du COTREP : <https://www.cotrep.fr/content/uploads/sites/3/2019/02/2021-cotrep-protocole-test-tri-optique-emballages-sombres-v1-1.pdf>