

AVIS GENERAL
Fiche Technique

OBJET

Effet d'un Mélange Maître colorant, non opacifiant, pour PET sur le recyclage des bouteilles et flacons en PET coloré.

TABLEAU DE SYNTHESE DES IMPACTS

Etapes du recyclage	Impact	Description	Conséquences
Prélavage <i>optionnel</i>	∅		
Tri sur bouteilles		Détection d'une bouteille de couleur indésirable pour une application ⇒ jusqu'à 5 bouteilles éjectées	<ul style="list-style-type: none"> • Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
Broyage	∅		
Lavage	∅		
Flottation	∅		
Tri sur paillettes <i>optionnel</i>		Détection d'une paillette de couleur indésirable ⇒ jusqu'à 100 paillettes éjectées	<ul style="list-style-type: none"> • Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
Granulation <i>optionnelle</i>		La résultante couleur du produit est fonction de la couleur des mélanges maîtres utilisés et de leur force colorante.	
Recyclage	∅	<ul style="list-style-type: none"> ▪ l'application fibre noire n'est pas sensible aux couleurs du flux entrant ▪ l'application fibre couleur (aujourd'hui de résultante couleur verte) est sensible à certaines couleurs du flux entrant ▪ les produits finis strapping et bouteille de coloration verte, aujourd'hui minoritaires, sont très sensibles aux variations de couleur et sont plus restrictifs. 	<p>Soit les bouteilles non désirables sont éjectées en amont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter <p>Soit les applications sont restreintes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dégradation de l'économie du système.

Attention ∅ Pas d'impact ⌘ En cours d'étude ➤ **Conséquences environnementales**

AVIS GENERAL

Le flux coloré du PET de résultante couleur verte connaît des applications spécifiques pour les produits colorés.

En l'état actuel des équipements et techniques utilisés et disponibles en Europe, l'apparition de nouvelles couleurs est susceptible de modifier profondément cette teinte de base en la brunissant ou en la noircissant. La conséquence sera l'impossibilité d'obtenir la bonne couleur des produits finis pour les applications strapping et bouteilles. Dans ces cas, les recycleurs seront amenés à écarter

systématiquement certaines couleurs du flux et les bouteilles ou flacons ainsi colorés ne seront alors pas recyclés.

Une étude détaillée par couleur a été réalisée, elle donne les impacts sur le flux actuel de PET coloré (Q5). Cette étude fait l'objet de la fiche technique n°33.

En conséquence des résultats de cette étude et dans un souci de diminution des pertes et de non dégradation de l'économie du système, le COTREP recommande de systématiquement étudier l'impact d'une nouvelle couleur sur la résultante couleur des produits recyclés.