











AVIS GENERAL
Fiche Technique

OBJET

Comportement d'une pompe avec éléments en acier (ressort, bille...) lors du recyclage des bouteilles et flacons en PET.

TABLEAU DE SYNTHÈSE DES IMPACTS REGENERATION

Etapes du recyclage	Impact	Description	Conséquences
 Tri sur bouteilles		1 bouteille avec élément acier détectée, ⇒ jusqu'à 5 bouteilles sans acier éjectées.	Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
 Prélavage <i>optionnel</i>	∅		
 Broyage	∅		
 Flottation	∅	Les particules en acier ne sont pas éliminées et restent dans le flux PET	• Pollution du flux PET
 Lavage	∅		
 Tri sur paillettes <i>optionnel</i>	∅	1 particule en acier détectée ⇒ jusqu'à 1 00 paillettes non acier éjectées	• Augmentation des pertes ➤ Augmentation des déchets à traiter
 Granulation <i>Optionnelle</i> et  Recyclage		Présence de particules d'acier : ⇒ - Obturation des filtres - Obturation de la filière - Défauts d'aspects - Trous	• Perturbation process : - augmentation des arrêts machines - augmentation des pertes • Défauts de qualité. ➤ Augmentation des déchets à traiter

 Attention ∅ Pas d'impact ➤ **Conséquences environnementales**

AVIS GENERAL

En l'état actuel des équipements et techniques utilisés et disponibles en Europe, ce type de fermeture perturbe significativement le recyclage des bouteilles et flacons en PET.

Le COTREP préconise l'étude de systèmes de substitution qui prennent en compte la compatibilité des matériaux entre eux.